

отв. 2850	Исполнил	проверил	нач. отд.	Г. Чинчи
302.735-07	Сokolova	Степанова	Исупов	Родич
19.10.2007	Соловьев	Степанова	Исупов	23.10.07

основание: с.з. 33/1124 от 10.10.2007.
 Разослать: 1124, 2850, 2941, 2611, 2612

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
 ПРОРЕЗНЫЕ НИЗКИЕ

ОСТ 33047-80, ОСТ 33051-80,
 ОСТ 33048-80, ОСТ 33052-80,
 ОСТ 33049-80, ОСТ 33053-80,
 ОСТ 33050-80, ОСТ 33054-80

Конструкция

На 5 страницах

Взамен 3341А, 3342А, 3344А,
 3345А, 3345А ант., 3346А,
 3347А

ОКП 75 9413

Проверен в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 10.10.80

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ 33047-80, ОСТ 33048-80, ОСТ 33049-80, ОСТ 33051-80,
 ОСТ 33052-80, ОСТ 33053-80, ОСТ 33054-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ
 ПО НОРМАЛЯМ 3341А, 3346А, 3342А, 3347А, 3344А, 3345А, 3345А ант. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже
 и в табл.1 и 2.

ГР №№ 8184231, 8184247, 8184252, 8184256

Изданы дополнительно 8184279, 8184282, 8184284, 8184285 от 21.11.81

№ 131.	2	9667
№ 132.	3	9945 9861

3189/08 24/18 08.08.08

№ 133.	226
№ 134.	

6.3 / (M)

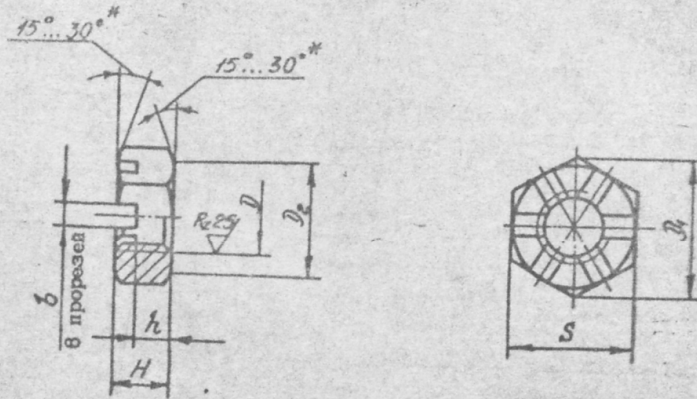


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 33047-80	От 4 до 24	A12
ОСТ 33048-80	От 5 до 24	30ХГСА
ОСТ 33049-80	От 4 до 24	14Х17Н2
ОСТ 33050-80		13Х11Н2В2МФ
ОСТ 33051-80	От 5 до 18	10Х11Н23ТЗМР
ОСТ 33052-80	От 5 до 12	Д1Т
ОСТ 33053-80	От 4 до 12	ЛС59-1
ОСТ 33054-80		ЛС59-1-антимагнитная

Таблица 2

Размеры, мм

D	Применение - мосты	D ₁ D ₂		S		H	h	b	Масса 100 шт., кг			Размер шпильки по ГОСТ 397-79	
		min		h 12	h 14				0,5	H14	Сталь	Алюминиевый сплав	Латунь
											2,1 и 2,3	2,2	
M4		7,7	6,3	7	4,0	2,6	1,2	0,09	-	0,10	1x12	1x10	
M5		8,8	7,3	8	4,5		1,8	0,16	0,06	0,18	1,6x14	1,6x12	
M6		11,0	9,2	10	5,0		2,0	0,19	0,07	0,21	1,6x18	1,6x14	
M8		13,2	11,0	12	5,0		2,5	0,27	0,10	0,30	2x22	2x16	
M10		15,5	13,0	14	6,0	3,1	0,42	0,15	0,46	2,5x25	2,5x18		
M12x1,5		18,8	16,0	17	7,0	4,1	3,0	0,75	0,27	0,83	2,5x32	2,5x22	
M14x1,5		21,1	18,0	19	8,0	5,1		1,02				2,5x25	
M16x1,5		24,6	21,0	22	9,0	5,6		1,54				3,2x40	3,2x28
M18x1,5		26,8	23,0	24	10,0	6,6	3,5	1,86					
M20x1,5		30,2	26,0	27	12,0	8,1		2,98				3,2x50	3,2x36
M22x1,5		33,6	29,0	30	13,0	9,1		4,63				3,2x58	
M24x1,5		35,8	31,0	32	14,0	10,1		4,71				3,2x63	3,2x40

* Размеры обеспеч. инстр.

№ 131. 1 3
№ 132. 9945 9861
№ 133. 9585 9861

225

3/29/08

Имя. № дубликата
Имя. № подлинника

ОСТ1 33047-80 ÷ ОСТ1 33054-80 Стр. 3

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2Т3МР; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 антимагнитная.

3. Термическая обработка гаек :

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа (90 ... 110 кгс/мм²).

При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа (90 ... 135 кгс/мм²);

- из стали 14Х17Н2 - $\sigma_B = 830 \dots 1030$ МПа (85 ... 105 кгс/мм²).

- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа (90 ... 105 кгс/мм²);

- из стали 10Х11Н2Т3МР - $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы - 5Н/6Н.

5. Покрытие гаек :

- из стали А12 - Ц6.хр;

- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;

- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ, 10Х11Н2Т3МР и латуни - Хим.Пас ;

- из алюминиевого сплава - Ал.Окс.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Код ОКП 75 9413 1XXX КЧ

См.таблицу

Д	ОСТ1	ОСТ1 33048-80				ОСТ1 33049-80		ОСТ1 33050-80		ОСТ1 33051-80		ОСТ1 33052-80		ОСТ1 33053-80		ОСТ1 33054-80		
	33047-80																	
	Обозначение покрытия в обозначении гаек ^а																	
	Ц		Ц		Кд		Хим.Пас				Ал.Окс		Хим.Пас					
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
M4	101	08	-	-	-	-	301	03	401	00	-	-	-	-	701	02	801	10
M5	102	08	202	05	222	01	302	02	402	10	502	07	602	04	702	01	802	08
M6	103	07	203	04	223	00	303	01	403	09	503	06	603	03	703	00	803	08
M8	104	06	204	03	224	10	304	00	404	08	504	05	604	02	704	10	804	07
M10	105	05	205	02	225	09	305	10	405	07	505	04	605	01	705	08	805	06
M12x1,5	106	04	206	01	226	08	306	09	406	06	506	03	606	00	706	08	806	05
M14x1,5	107	03	207	00	227	07	307	08	407	05	507	02	-	-	-	-	-	-
M16x1,5	108	02	208	10	228	06	308	07	408	04	508	01	-	-	-	-	-	-
M18x1,5	109	01	209	09	229	05	309	06	409	03	509	00	-	-	-	-	-	-
M20x1,5	110	08	210	05	230	01	310	02	410	10	-	-	-	-	-	-	-	-
M22x1,5	111	07	211	04	231	00	311	01	411	09	-	-	-	-	-	-	-	-
M24x1,5	112	06	212	03	232	10	312	00	412	08	-	-	-	-	-	-	-	-

^а Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией.

№ изм. 3
№ изм. 9945
№ изм. 9961

№ изм. 225

№ изм. 225

№ изм. 225

31.9.88

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц			Анну- лиро- ванных	Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых					
1	2	-	-	-	8565	<i>Григорьев</i>	28.03.84	01.01.85
2	1	-	-	-	8667	<i>Григорьев</i>	21.04.86	01.01.87
3	1, 2, 3 -	- (1, 2, 3, 4)	-	-	8945 (9861)	<i>Григорьев</i>	25.07.91 (03.01.94)	01.01.92

3189/08
Ф.У. № 225

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ПРОРЕЗНЫЕ НИЗКИЕ

1207

ОСТ 33047-80
ОСТ 33048-80
ОСТ 33049-80

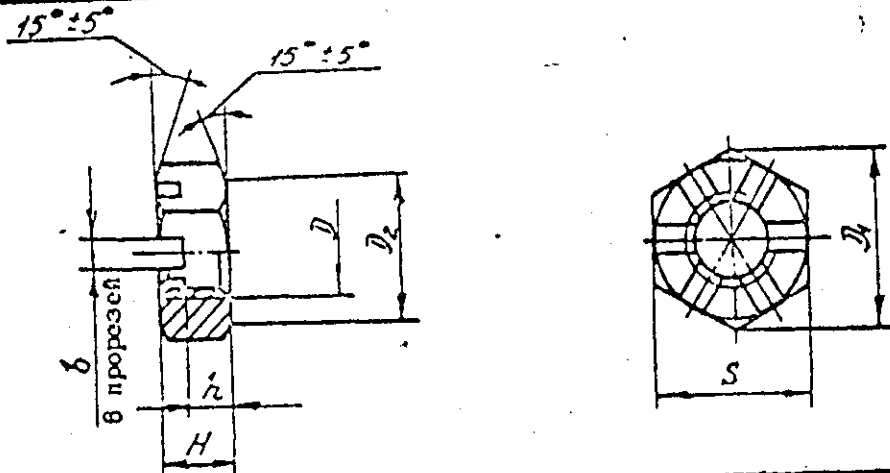


Таблица 1

Обозначение стандарта	Взамен	Диаметр резьбы, мм		Материал	Покрытие
		по ОСТ	разрешенные		
ОСТ 33047-80	3341А	от 4 до 24	4	А12	Ц6-9.хр Кл6-9.хр
ОСТ 33048-80	3346А	от 5 до 24	от 5 до 24	30ХГСА	Ц6-9.хр Кл6-9.хр
ОСТ 33049-80	3342А	от 4 до 24	от 5 до 24	14Х17Н2	Хим.Пас

Размеры в мм

Таблица 2

D	D ₁	D ₂	S	H	h	b	Масса 100 шт. кг	Размер шпунта по ГОСТ 387-79						
									Пред. откл.				Сталь	Исполнение стопорения по ОСТ 38302-77
									по h12	по h14	-0,5	по H14		
M4	7,8	6,3	7	4,0	2,6	1,2	0,09	1x12						
M5	8,3	7,3	8	4,5		1,8	0,16	1,6x14						
M6	11,0	8,2	10	5,0		2,0	0,19	1,6x18						
M8	13,2	11,0	12			2,5	0,27	2x22						
M10	15,5	13,0	14	6,0	3,1	3,0	0,42	2,5x25						
M12x1,5	18,8	16,0	17	7,0	4,1		0,75	2,5x32						
M14x1,5	21,1	18,0	19	8,0	5,1	3,5	1,02	3,2x40						
M16x1,5	24,6	21,0	22	9,0	5,6		1,54							
M18x1,5	28,8	23,0	24	10,0	6,8		1,98	3,2x45						
M20x1,5	30,2	26,0	27	12,0	8,1		2,88							
M22x1,5	33,6	29,0	30	13,0	9,1		4,63	3,2x56						
M24x1,5	35,6	31,0	32	14,0	10,1		4,71	3,2x63						

Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 883...1079$ МПа (90...110 кгс/мм²)
- из стали 14Х17Н2 - $\sigma_B = 834...1030$ МПа (85...105 кгс/мм²)

Технические условия - по ОСТ 33102-80

Пример обозначения низкой прорезной шестигранной гайки с резьбой М6

- из стали А12, цинкованной: Гайка 6-Ц-ОСТ 33047-80
- То же из стали А12, кадмированной: Гайка 6-Кд-ОСТ 33047-80
- То же из стали 30ХГСА, цинкованной: Гайка 6-Ц-ОСТ 33048-80
- То же из стали 30ХГСА, кадмированной: Гайка 6-Кд-ОСТ 33048-80 ✓
- То же из стали 14Х17Н2, пассивированной: Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ 33049-80